

目 录

表一 验收项目概况.....	1
表二 工程建设情况.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	5
表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	8
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	11
表六 验收监测内容.....	12
表七 验收监测结果.....	15
表八 验收监测结论.....	18

建设项目工程竣工环境保护“三同时”竣工验收登记表

附件：

附件 1 公司资质证书

附件 2 批复文件

附件 3 危废协议

附件 4 工况证明

附件 5 设备清单

附件 6 物料清单

附件 7 雨污分流图

附件 8 纳管证明

附件 9 环保设施图

附件 10 排污许可证

附件 11 检测报告

表一 验收项目概况

建设项目名称	武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目				
建设单位名称	武义君得利磨具有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改				
建设地点	武义县黄龙工业功能区				
主要产品名称	树脂结合剂砂轮				
设计生产能力	年产1000万片树脂结合剂砂轮				
实际生产能力	年产1000万片树脂结合剂砂轮				
建设项目环评时间	2009.05	开工建设时间	2013.12		
调试时间	2021.06	验收现场监测时间	2022.04.06-04.07		
环评报告表 审批部门	武义县环境保护局	环评报告表 编制单位	金华市环境科学研究院		
环保设施设计单位	金华市金秋环保 水处理有限公司	环保设施施工单位	金华市金秋环保水处理 有限公司		
投资总概算	73万元	环保投资总概算	20万元	比例	27%
实际总概算	80万元	环保投资	25万元	比例	31.3%
验收监测依据	<p>1、国务院第682号令，《建设项目环境保护管理条例》（1998年11月29日中华人民共和国国务院令第253号发布，根据2017年7月16日《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》修订）；</p> <p>2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）；</p> <p>3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）；</p> <p>4、《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021年修正）（浙江省人民政府令第388号第三次修正）；</p> <p>5、《武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目环境影响报告表》（金华市环境科学研究院，2009.05）；</p> <p>6、《关于武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目环境影响报告表的批复》（武环建〔2009〕46号）；</p> <p>7、委托检测合同；</p> <p>8、检测报告（报告编号：丰合检测（2022）综字第06-037号）。</p>				

验收监测评价标准、标号、级别、限值

1、废水

项目废水排放执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放参照执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。

表 1-1 废水污染物执行标准

污染物	标准限值	标准来源
pH 值	6-9	GB 8978-1996
化学需氧量	500mg/L	
悬浮物	400mg/L	
五日生化需氧量	300mg/L	
氨氮	35mg/L	DB 33/887-2013
总磷	8mg/L	

2、废气

项目烘干、混料废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值；

项目无组织废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 “无组织排放监控浓度限值”。

表 1-2 废气污染物执行标准

污染源		污染物	排气筒高度 (m)	排放浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	标准来源
有组织	烘干	甲醛	15	25	0.26	GB 16297-1996
		酚类		100	0.10	
	混料	颗粒物	15	15	3.5	
无组织	烘干、混合	颗粒物	/	1.0		GB 16297-1996
		酚类 (以苯酚计)	/	0.080		

3、噪声

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

表 1-3 噪声执行标准

监测点位	标准限值		标准来源
	昼间 dB (A)		
厂界	65		GB 12348-2008

4、固体废弃物

一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单（公告 2013 年第 36 号）。

5、总量控制

根据环评批复，本项目总量控制指标具体见表1-4。

表1-4 污染物排放总量限值

名称	化学需氧量	氨氮
排放量 (t/a)	0.043	0.006

表二 工程建设情况

2.1 工程建设内容

武义君得利磨具有限公司（以下简称“本公司”）年产 1000 万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目位于武义县黄龙工业功能区，实际总投资 80 万元，购置混料机、液压机、电加热干燥烘箱等进行迁建，项目已达年产 1000 万片树脂结合剂砂轮生产规模。

本公司于 2009 年 5 月委托金华市环境科学研究院编制了《武义君得利磨具有限公司年产 1000 万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目环境影响报告表》，并于 2009 年 5 月 15 日通过武义县环境保护局审批，审批文号：武环建[2009]46 号。本次验收范围为武义君得利磨具有限公司年产 1000 万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目的整体验收。

本公司委托浙江丰合检测技术股份有限公司开展此项目的竣工环境保护验收监测。浙江丰合检测技术股份有限公司根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及竣工验收监测的有关要求，对该项目进行现场勘察和资料收集，于 2022 年 4 月 6 日、4 月 7 日对武义君得利磨具有限公司的废水、废气、噪声等进行采样检测并出具检测报告（报告编号：丰合检测（2022）综字第 06-037 号）。

项目所在地东北侧为黄龙二路，西南邻双龙齿轮厂，西北侧为其他企业，东南侧为武义佳禾旅游休闲用品有限公司。



注：最近敏感点为项目东北侧约 120 米的新建村。

图 2-1 项目地理位置

2.2 生产设备清单

表 2-1 生产设备一览表

序号	名称	环评数量	实际数量	更改情况
1	混料机	2 台	2 台	一致
2	250T 液压机	1 台	1 台	一致
3	350T 液压机	1 台	1 台	一致
4	45T 液压机	1 台	1 台	一致
5	100T 液压机	1 台	1 台	一致
6	电加热干燥烘箱 (3m ³)	3 只	3 只	一致

2.3 主要原辅材料消耗清单

表 2-2 主要原辅材料消耗一览表

序号	名称	环评数量	实际数量	更改情况
1	酚醛树脂液	65t/a	62t/a	-3t/a
2	酚醛树脂粉	115t/a	110t/a	-5t/a
3	棕刚玉砂	800t/a	760t/a	-40t/a
4	纤维增强网片	1300 万片/a	1200 万片/a	-100 万片/a
5	氧化铁红	5t/a	5t/a	一致
6	碳黑	2t/a	2t/a	一致
7	冰晶石	6t/a	6t/a	一致
8	硫化铁矿	10t/a	9t/a	-1t/a
9	重晶石	4t/a	4t/a	一致

2.4 水平衡

项目废水主要为员工生活污水，生活污水经化粪池处理后纳入市政污水管网，其余废水经厂内自建污水处理设施处理后纳入市政污水管网。根据环评内容和现场核对，项目年生产 300 天，每天工作 8 小时（22:00-次日 06:00 不进行生产作业），员工人数 10 人，厂区内不提供食宿。

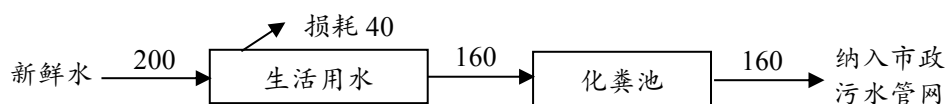


图 2-2 项目水平衡图 (单位: t/a)

2.5 主要工艺流程及产污环节

生产工艺流程及产污环节:

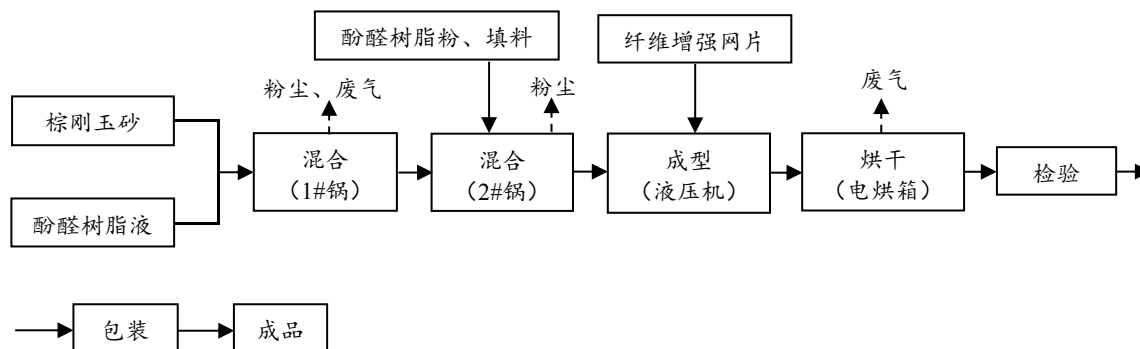


图 2-3 生产工艺流程及产污环节图

项目主要产污环节：

废水：员工生活污水；

废气：混料粉尘、酚醛树脂的挥发废气；

噪声：机械设备在运转过程中产生的噪声；

固废：废粉尘、废活性炭、生活垃圾。

2.6 项目变动情况

经现场核查，项目未改变工艺，未新增污染物种类和排放量，根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》，未发生重大变动。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 主要污染源、污染物处理和排放

表 3-1 主要污染源、污染物处理和排放一览表

类别		污染物	污染来源	处理措施	排放去向
废水	生活污水	COD、NH ₃ -N 等	员工生活	化粪池	纳入市政管网
废气	有组织	颗粒物	混料	脉冲布袋除尘器+15m 高排气筒	环境
		甲醛、酚类	烘干	UV 光解+活性炭+15m 高排气筒	环境
	无组织	颗粒物	混料	/	环境
		苯酚	烘干	/	环境
噪声	/	设备运行	隔声降噪	环境	
固废		废粉尘	废气处理	回用生产	
		废活性炭	废气处理	委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置（详见附件3）	
		生活垃圾	职工生活	环卫部门统一收集外运	

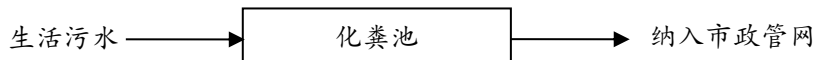


图 3-1 生活污水处理工艺流程图

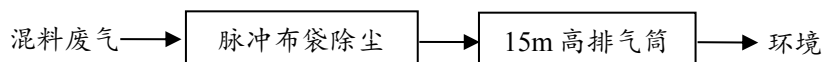


图 3-2 混料废气处理工艺流程图

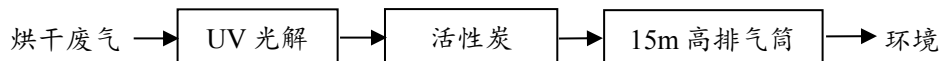


图 3-3 烘干废气处理工艺流程图

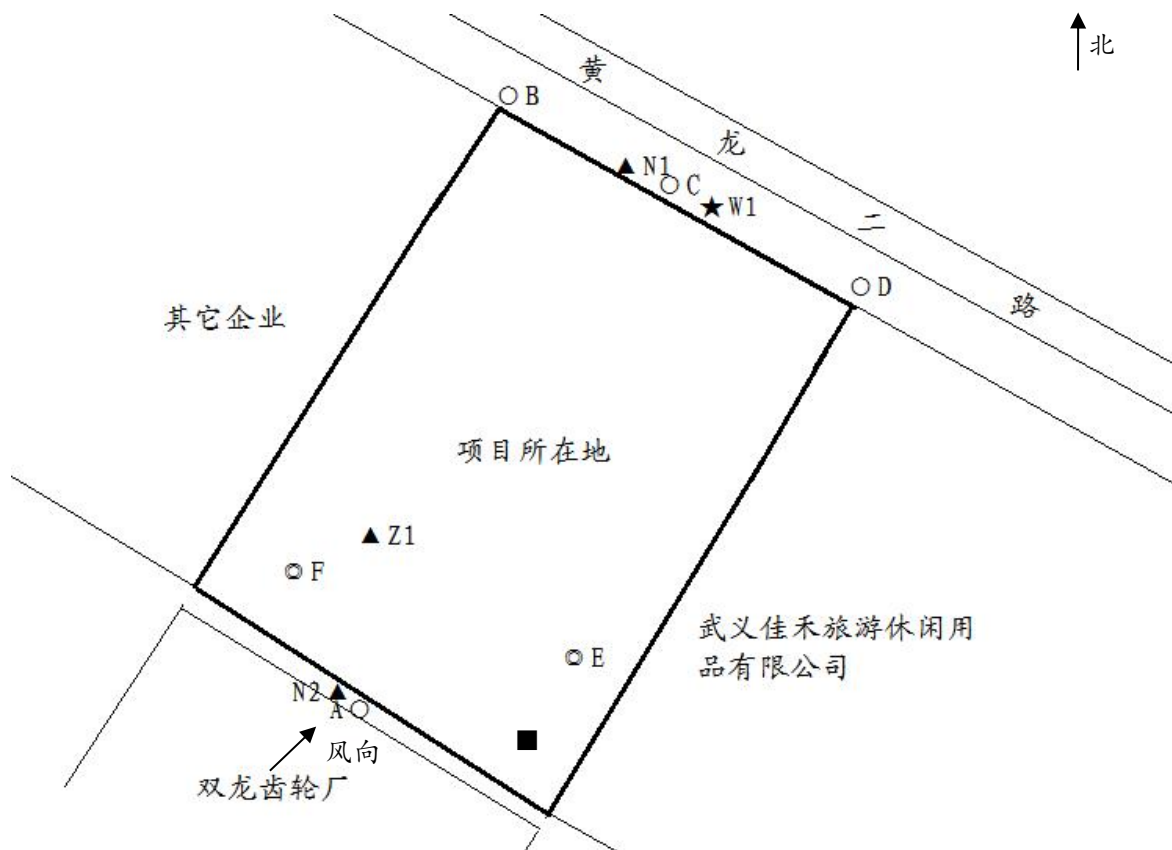
3.2 环保设施投资

项目实际总投资 80 万元，其中环保总投资为 25 万元，占总投资的 31.3%。项目环保投资情况见表 3-2。

表 3-2 工程环保设施投资情况

类别	实际建设	
	内容	投资（万元）
废气治理	烘干废气：UV 光解+活性炭+15m 高排气筒高空排放； 混料废气：脉冲布袋除尘+15m 高排气筒。	15
废水治理	化粪池	5
隔声治理	消、隔声措施	2
固废治理	危废堆放场地地面硬化，生活垃圾清运等	3
合计	/	25

3.3 项目平面布置及点位图



- 1、★W1—为生活污水外排口采样点；
- 2、◎E—为烘干废气排气筒，◎F—为混料废气排气筒；
- 3、○A、○B、○C、○D—为厂界废气采样点；
- 4、▲N1、▲N2—为厂界噪声检测点，▲Z1—为车间噪声检测点。
- 5、■—为危废暂存间。

图 3-4 项目监测点位及平面布置图

表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目选址符合规划要求，项目的建设符合国家政策，并在生产中采取部分清洁生产措施，若项目在实施过程中，加强正常生产管理和安全措施，并对生产中产生的污染物进行有效的处理，切实落实本环评报告中提出的防治措施和建议，污染物达标排放且实行总量控制。从环保角度而言，改迁建项目的建设是可行的。

4.2 审批部门审批决定

《关于武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目环境影响报告表的批复》（武环建[2009]46号）批复意见及落实情况见表4-1。

表4-1 项目批复意见及落实情况

序号	批复意见	落实情况
1	建设项目内容和规模：建成年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线，相应配套新增混料机2台、250T液压机1台、350T液压机等其它设备6台/只。项目总投资73万元，其中环保投资20万元占项目总投资的27%。	已落实，项目已建成年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线，相应配套新增混料机2台、250T液压机1台、350T液压机等其它设备6台/只。项目总投资80万元，其中环保投资25万元，占项目总投资的31.3%。
2	项目应切实做好雨污、清污分流的管道铺设工作。员工生活污水统一收集经地埋式无动力处理装置等环保设施处理达《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的一级标准后经好、规范化排污口排入区域排污管网。	已落实。项目厂区内已实施雨污分流、清污分流的管道铺设。生活污水经化粪池预处理达标后纳入市政污水管网。验收监测期间，废水排放均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准，其中氨氮、总磷排放均达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。
3	合理布局项目混料和成型烘干间，选用密闭型先进设备，并分别配套集气除尘和活性炭吸附净化等环保设施，确保生产过程产生的粉尘和有机废气经处理达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中二级标准后经15米以上排放筒高空排放。	已落实。项目已合理布局混料和成型烘干间，选用了密闭型先进设备。混料废气收集后经脉冲布袋除尘处理后通过15m高排气筒高空排放；烘干废气收集后经UV光解+活性炭+15m高排气筒高空排放。验收监测期间，混料、烘干废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准限值；无组织废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2“无组织排放监控浓度限值”。
4	妥善处置项目产生的各类固体废弃物。酚醛树脂废包装桶、废活性炭渣等物质因属危险固废必须定期送金华固废处置中心等具有处置资质能力的单位代处置；生活垃圾则交由环卫部门卫生处置。项目所有固废均不得随意弃置或露天堆放，防止造成二次污染。	已落实。项目产生的废粉尘收集后回用于生产；废活性炭属于危险废物，收集后委托金华市莱逸园环保科技有限公司处置（详见附件3），企业已在厂区内东南侧设置面积约为15m ² 的危废暂存处；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运。

序号	批复意见	落实情况
5	严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局成型车间等高噪声源或对其采取隔音、吸声等措施进行降噪处理，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。	已落实。项目已加强噪声污染防治，营运期合理安排作业时间，夜间22:00至次日06:00不进行生产作业。验收监测期间，厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的3类标准。
6	加强项目施工期的环境管理，防止施工扬尘和噪声对周围村居等环境敏感点产生污染。	项目施工期已结束。
7	项目污染物排放实行总量控制的原则，项目搬迁投产后，你公司污染物排放年控制目标调整为： COD _{Cr} ≤0.043t，NH ₃ -N≤0.006t。	已落实。项目主要污染物排放量为： COD 0.008t/a、NH ₃ -N 0.0008t/a。

表五 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

表 5-1 分析方法一览表

类别	项目	分析方法	检出限
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	-
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	0.5mg/L
废气	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995	0.5mg/m ³
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物的测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	20mg/m ³
		环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	0.001mg/m ³
	酚类化合物	固定污染源排气中酚类化合物的测定 4-氨基安替比林分光光度法 HJ/T 32-1999	0.003mg/m ³
苯酚	环境空气 酚类化合物的测定 高效液相色谱法 HJ 638-2012	0.028mg/m ³	
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	-
	车间噪声	工业场所物理因素测量 噪声 GBZ/T 189.8-2007	-

5.2 监测仪器

表 5-2 监测仪器一览表

仪器名称	规格型号	监测因子	测量范围	准确度等级/不确定度/最大允差
多功能声级计	AWA6228	噪声	测量上限: 120dB 至 140dB, 由所配传声器灵敏度级决定	灵敏度级: -46dB 至 -26dB(以 1V/Pa 为参考 0dB)
COD 测定仪	DR1010	COD	波长范围 420-610nm 光度测量范围: 0-2A	波长精度±1nm 光度测量精度: 在额定的 1.0ABS 下为 ±0.005A
生化培养箱	LRH250A	BOD ₅	5℃-65℃	温度分辨率 0.1℃
万分之一天平	ME204E	悬浮物	0-220g	0.0001g
高效液相色谱仪	LC310	苯酚	波长范围: 190~680nm 最高温度 80℃	基线噪音: ≤2*10 ⁻⁵ AU 最小检出浓度: 1*10 ⁻⁸ g/ml
便携式 pH	PHBJ-260	pH 值	pH: 0.00~14 温度: -5~105℃	pH: ±0.02pH±1 温度: ±0.5±1℃
紫外可见分光光度计	TU-1810PC	氨氮、总磷	波长 190nm-1100nm	光度准确度: ±0.002Abs(0-0.5Abs)
空盒气压表	DYM3	大气压力	测量范围: 800-1064hPa	测量误差不大于 2.0hPa

空气/智能TSP采样器	崂应 2050	颗粒物	粉尘采样流量 100L/min, 大气采样流量 (0.1-1.0) L/min	分辨率 0.1L/min; 准确度不超过±5.0%
便携式低浓度大流量烟尘测试仪	3012H-D	颗粒物	SO ₂ :(0~5700)mg/m ³ CO:(0~5000)mg/m ³	示数误差: 不超过±0.5%, 重复性: ≤2.0%相应时间: ≤90s

5.3 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样采集、运输、保存和监测按照国家环境保护总局《水质采样技术指导》(HJ 494-2009)、《水质样品的保存和管理技术规定》(HJ 493-2009)、《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011)和《浙江省环境监测质量保证技术规定》(第三版 试行)的通知中的技术要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样,实验室分析过程采用平行样、质控样等质量控制办法,各污染物质量控制情况如下表 5-3 所示:

表 5-3 平行样检查数据记录表

监测项目	2022.04.06			2022.04.07		
	分析结果 1 (mg/L)	分析结果 2 (mg/L)	相对偏差 (%)	分析结果 1 (mg/L)	分析结果 2 (mg/L)	相对偏差 (%)
COD	273	274	0.2	272	272	0
NH ₃ -N	18.7	19.3	1.6	20.3	19.7	1.5
TP	1.61	1.56	1.6	1.61	1.56	1.6
BOD ₅	87.1	87.5	0.2	85.6	87.5	1.1

5-4 平行样检查情况表

监测项目	平行样个数	相对偏差范围 (%)	允许相对偏差 (%)	判定
COD	2	0-0.2	10	合格
NH ₃ -N	2	1.5-1.6	10	合格
TP	2	1.6	5	合格
BOD ₅	2	0.2-1.1	20	合格

表 5-5 质控样检查情况表

质控样项目	质控样编号	质控样范围 (mg/L)	检测数据 (mg/L)		判定
			2022.04.06	2022.04.07	
COD	B21070053	71±4	72	73	合格
TP	B2005079	0.204±0.015	0.199	0.195	合格
NH ₃ -N	B2003210	0.406±0.024	0.391	0.415	合格

5.4 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 气样在采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》(第四版)的要求进行。

(2) 尽量避免被测排放物中共存污染物分析的交叉干扰。

(3) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围。

(4) 采样器在进入现场前应对采样器流量计、流速计等进行了校核。烟气监测(分析)仪器在测试前按监测因子分别用标准气体和流量计(标定),在测试时保证了采样流量的准确。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于0.5dB，若大于0.5dB测试数据无效。本次验收噪声测试校准记录如下：

表 5-6 噪声测试校准记录

监测日期	测量前 dB (A)	测量后 dB (A)	差值 dB (A)	是否符合要求
2022年4月6日	93.8	93.8	0	符合
2022年4月7日	93.8	93.8	0	符合

表六 验收监测内容

6.1 废水监测

表 6-1 废水监测内容及频次

测点	监测断面	监测项目	监测频次
1	生活污水外排口	pH值、化学需氧量、氨氮、总磷、悬浮物、五日生化需氧量	监测2天，每天4次

6.2 废气监测

表 6-2 废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
有组织废气 (共2根排气筒)	甲醛、酚类化合物	◎E烘干废气处理设施进口	监测2天，每天3次
		◎E烘干废气排放口	监测2天，每天3次
	颗粒物	◎F混料废气排放口	监测2天，每天3次
无组织废气	酚类(以苯酚计)、颗粒物	厂界上风向1个点位，下风向3个点位	监测2天，每天3次

6.3 噪声监测

厂界西南侧、东北侧各设1个监测点位，在厂界外1m，传声器位置指向声源处，该项目监测2天，昼间1次；车间设1个监测点位，监测2天，昼间1次。

表 6-3 噪声监测内容及频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界西南侧、东北侧各设1个监测点位	监测2天，昼间1次
车间	成型车间设1个监测点位	监测2天，昼间1次

注：厂界西北侧、东南侧不具备监测条件，故本次未监测。

6.4 固（液）体废物

项目产生的固体废物的种类、属性、年产生量和处理方式，见表6-4。

表 6-4 固体废弃物汇总表

序号	名称	来源	性质	环评 预估量	实际 产生量	处理方式
1	废粉尘	废气处理	一般固废	2.563吨/年	2.45吨/年	回用于生产
2	废包装桶	原料包装	危险废物	325只/年	/	实际由厂家定期添加至厂内储罐内，故不产生。
3	废包装袋	原料包装		5680只/年	/	
4	废活性炭	废气处理		少量	0.5t/a	
5	生活垃圾	职工生活	一般固废	9吨/年	3.5吨/年	由环卫部门统一清运

表七 验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况记录

2022年4月6日-4月7日，武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目主体工程与各项环保治理实施正常运行，项目实际生产能力能达到生产规模的75%以上，符合“三同时”验收监测工况要求，监测期间工况详见表7-1。

表 7-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

日期	主要产品类型	设计产量	实际产量	生产负荷
2022.04.06	树脂结合剂砂轮	1000 万片/年	3.2 万张/天 (960 万张/年)	96.0%
2022.04.07	树脂结合剂砂轮	1000 万片/年	3.1 万张/天 (930 万张/年)	93.0%

注：日设计产量等于全年设计产量除以全年工作天数。

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水

表 7-2 废水监测结果及评价 单位：mg/L(除 pH 值及注明外)

采样 点位	分析项目		pH 值	COD	TP	NH ₃ -N	SS	BOD ₅
	采样日期							
生活 污水 外排口	2022. 04.06	日均值	7.0 (18.8℃)	276	1.56	19.4	76	88.6
	2022. 04.07	日均值	7.0-7.1 (18.4℃)	267	1.58	20.1	77	83.9
验收标准			6-9	500	8	35	400	300
评价结果			达标	达标	达标	达标	达标	达标

由以上数据表明，验收监测期间，生活污水外排口所测项目日均值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，其中氨氮、总磷排放达到浙江省地方标准《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。

7.2.2 有组织废气

表 7-3 废气处理设施状况

时间	监测点位	检测项目	处理工艺	排气筒尺寸 (m)	排气筒高度 (m)	排气筒流速 (m/s)	排气筒标干流量 (m ³ /h)
2022.04.06	◎E 烘干 废气处理 设施进口	甲醛、 酚类 化合物	UV 光解 +活性炭	Φ0.40	15	13.6	5476
2022.04.07						13.8	5560
2022.04.06	◎E 烘干 废气排放口			Φ0.40		14.3	5735
2022.04.07						14.3	5747
2022.04.06	◎F 混料 废气排放口	颗粒物	脉冲 布袋 除尘	Φ0.40	15	18.2	7424
2022.04.07						18.1	7354

表 7-4 混料废气检测结果

监测项目	测试项目	◎F 混料废气排放口		标准限值	评价
		2022.04.06	2022.04.07		
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	< 20	< 20	120	达标
	排放速率 (kg/h)	7.42×10 ⁻²	7.35×10 ⁻²	3.5	达标

表 7-5 烘干废气检测结果

监测项目	测试项目	◎E 烘干废气				标准限值	评价
		处理设施进口		排放口			
		2022.04.06	2022.04.07	2022.04.06	2022.04.07		
甲醛	排放浓度 (mg/m ³)	1.06	1.10	<0.5	<0.5	25	达标
	排放速率 (kg/h)	5.81×10 ⁻³	6.10×10 ⁻³	1.43×10 ⁻³	1.44×10 ⁻³	0.26	达标
去除率		/		75.4%	76.4%	/	/
酚类化合物	排放浓度 (mg/m ³)	<0.003	<0.003	<0.003	<0.003	100	达标
	排放速率 (kg/h)	8.21×10 ⁻⁶	8.60×10 ⁻⁶	8.34×10 ⁻⁶	8.62×10 ⁻⁶	0.10	达标

由以上数据表明，验收监测期间，烘干、混料废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准限值。

7.2.3 无组织废气

表 7-6 气象参数一览表

采样时间		气象参数				
		风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)	天气情况
2022.04.06	09:00-10:00	西南	1.6	19	101.0	晴
	11:00-12:00	西南	1.4	23	101.0	晴
	13:00-14:00	西南	1.8	24	100.9	晴
2022.04.07	09:00-10:00	西南	1.4	17	101.0	晴
	11:00-12:00	西南	1.7	20	101.0	晴
	13:00-14:00	西南	2.1	21	100.9	晴

表 7-7 周界废气检测结果及评价

监测项目	监测日期	最大值 (mg/m ³)	标准限值 (mg/m ³)	评价
颗粒物	2022.04.06	0.218	1.0	达标
	2022.04.07	0.218		达标
酚类 (以苯酚计)	2022.04.06	<0.028	0.080	达标
	2022.04.07	<0.028		达标

由以上数据表明，验收监测期间，无组织废气排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 “无组织排放监控浓度限值”。

7.2.4 噪声

表 7-8 噪声监测结果及评价

单位：dB(A)

监测点位	监测结果	2022.04.06	2022.04.07
		Leq 测量值 (昼间)	Leq 测量值 (昼间)
厂界东北侧 N1		56.5	57.0
厂界西南侧 N2		58.4	57.2
标准限值		65	65

由以上数据表明，验收监测期间，厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

表 7-9 车间噪声检测结果

检测项目 检测位置	检测 点位	测点编号	频次	声源 类型	接触 时间	等效连续 A 声级 dB(A)	噪声 类别	8h 等效 声级 dB(A)
成型车间	Z1	FHZ220406003	第一次	机械	8h/d	79.7	稳态	/
			第二次	机械		78.8	稳态	
			第三次	机械		79.6	稳态	
			平均值	机械		79.4	稳态	

表 7-10 车间噪声检测结果

检测项目 检测位置	检测 点位	测点编号	频次	声源 类型	接触 时间	等效连续 A 声级 dB(A)	噪声 类别	8h 等效 声级 dB(A)
成型车间	Z1	FHZ220407003	第一次	机械	8h/d	79.0	稳态	/
			第二次	机械		79.2	稳态	
			第三次	机械		78.9	稳态	
			平均值	机械		79.0	稳态	

7.3 总量核算

7.3.1 废水总量核算

本项目废水为员工生活污水，生活污水经化粪池预处理达标后纳管。根据企业提供信息，该项目外排废水总量为 160t/a，经武义县城市污水处理厂处理后达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）中一级 A 类标准后排放。计算得出该项目废水污染因子排放总量如下表：

表 7-11 废水监测因子年排放量一览表

污染物名称	排放浓度 (mg/L)	年排入外环境量 (t/a)	总量控制值 (t/a)
污水排放量	/	160	/
COD	50	0.008	0.043
NH ₃ -N	5	0.0008	0.006

7.4 环保设施去除效率监测结果

7.4.1 废气处理设施

表 7-12 废气处理设施主要污染物去除效率统计

监测点位	监测指标	去除效率	
		2022.04.06	2022.04.07
◎E 烘干废气	甲醛	75.4%	76.4%

表八 验收监测结论

8.1 环保设施调试运行效果

1、验收监测期间，生活污水外排口所测项目日均值均达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表4三级标准，其中氨氮、总磷排放达到浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）其他企业标准。

2、验收监测期间，烘干废气排放口所测甲醛、酚类化合物排放浓度及排放速率，混料废气排放口所测颗粒物排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中二级标准限值。

3、验收监测期间，厂界所测的颗粒物、酚类（以苯酚计）浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2“无组织排放监控浓度限值”。

4、验收监测期间，厂界昼间噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

5、项目产生的废粉尘收集后回用于生产；废活性炭属于危险废物，收集后委托金华市莱逸园环保科技开发有限公司处置（详见附件3），企业已在厂区内东南侧设置面积约为15m²的危废暂存处；生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运。

6、项目废气污染因子排放总量为：COD0.008t/a、NH₃-N0.0008t/a。符合《关于武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目环境影响报告表的批复》（武环建[2009]46号）中总量控制要求COD_{Cr}≤0.043t/a，NH₃-N≤0.006t/a。

8.2 结论

综上所述，武义君得利磨具有限公司年产1000万片树脂结合剂砂轮生产线迁建项目在运行过程中，按照法律法规和“三同时”的有关要求，基本落实了环评报告表和批复意见中提出的各项环保措施；废水、废气、噪声达标排放，固体废物处置妥善，符合建设项目环境保护设施竣工验收条件。

